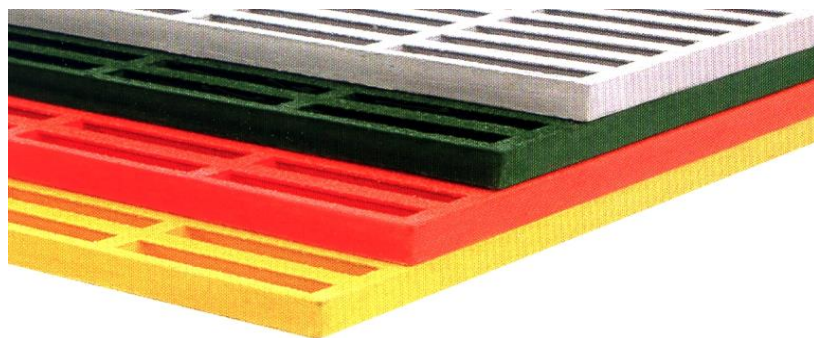


KRATY KOMPOZYTOWE SSG

Przeznaczone do montażu w sytuacjach dużego rozstawu podpór.

Standardowe wymiary [mm]			
Wysokość	Wymiar oczka	Szer. kształt.	Wymiary (dł. / szer.)
38	38 x 150	15 góra x 7 spód	1000x3000
			1000x3180
Ciężar panela	Prześwit kraty	Koncentracja włókien	
90 kg	55,40 %	min. 37 %	



Kraty zbudowane są z dwóch prostopadłych kształtowników o przekroju **T** wykonanych w technologii odlewania. Krata odlewana jest w całości w panel o wymiarach 1220x3660x38. Kraty te stanowią istotny postęp w dziedzinie produkcji jak i własności użytkowych w stosunku do dotychczas produkowanych. Zastosowanie specjalnych włókien szklanych w zwiększonej gęstości przeplatania, zwiększyło w znaczny sposób ich wytrzymałość mechaniczną.

Krata produkowana jest jako jednoczęściowy panel bez jakichkolwiek połączeń mechanicznych pomiędzy kształtownikami. Kształtowniki nośne podłużnie ułożone łączą się ze sobą za pomocą przeplatanych zalanych (zatopionych) w żywicy stanowiącej spoiwo oraz dającej dostateczną ochronę antykorozyjną.

Należy w tym miejscu przypomnieć, że kraty wykonywane z kształtowników otrzymanych w procesie pultruzji posiadają połączenia mechaniczne ograniczające ich stosowanie w pewnych szczególnych warunkach zabudowy.

Zastosowanie wyżej omówionej konstrukcji pozwoliło na wytworzenie kraty o zwiększonej sztywności, znacznie lepszej odporności na tzw. „szokowe ładunki” (obciążenia większe od dopuszczalnych, które mogą się zdarzyć) jak i przede wszystkim na udar (ciągłe uderzenie dużego ciężaru). Kraty SSG są łatwe w obróbce - tak jak inne są łatwe w obróbce i łatwo można wyciąć dowolne kształty.

TYP	Rodzaj	Opis	Odporność na korozję	Dostępne kolory	Max. Temp.
V	Vinyl	super	Znakomita	Ciemny szary,	110 °C
		ochrona		Pomarańczowy,	
		antykorozyjna		Żółty	
I	Polyester Isoftalowy	odporność na	Bardzo Dobra	Zielony,	105 °C
		korozję w		Żółty,	
		środowiskach przemysłowych		Jasny szary	
F	Polyester Isoftalowy	odporność na	Bardzo Dobra	Jasny szary	105 °C
		korozję w			
		środowiskach spożywczych			
O	Ortho	umiarkowana	Umiarkowana	Zielony,	100 °C
		ochrona		Żółty,	
		antykorozyjna		Jasny szary	
P	Phenolic	super ochrona przeciwpożarowa	Bardzo Dobra	Brązowy	180 °C

Odporność antykorozyjna, wykonanie

Żywica stanowiąca do 60% masy kraty zapewnia zatopionym w niej włóknem szklanym doskonałą odporność antykorozyjną, oraz chemiczną. W zależności od zastosowania krata wykonywana jest z żywicy: ortoftalowej TYP O, izoftalowej TYP I, winylowej TYP V, oraz fenolowej TYP P.

Powierzchnia komunikacyjna

Kraty posiadają trzy rodzaje wykończenia:

- posypka kwarcowa antypoślizgowa
- menisk wklęsły antypoślizgowy
- zatopione w całej objętości ziarenka piasku (odnawialna powierzchnia antypoślizgowa)

Odporność ogniowa

Wszystkie żywice używane do produkcji krat są żywicami charakteryzującymi się opóźnionym czasem zapłonu. Współczynnik ekspansji płomienia wynosi dla stosowanych żywic ≤ 25 , a dla żywicy fenolowej ≤ 5 w skali wg normy ASTM E 84. Żywice fenolowe klasyfikuje się jako niepalne.

Odporność na udar

Kraty SSG z uwagi na swą konstrukcję osiągają podwójny współczynnik ugięcia w stosunku do krat dotychczas stosowanych, bez wystąpienia stałej deformacji po zdjęciu obciążenia. Dla porównania krata wykonana w technologii pultruzji po obciążeniu tym samym ciężarem może ulec spękaniu i trwałym uszkodzeniom. Odporność na udar pokazują najlepiej przedstawione zdjęcia.

WARUNKI TESTU:

Wymiary kraty	1220 x 160 x 38	
Rozstaw podpór	1170 mm	
Waga ciężaru	170 kg	
Wysokość zrzutu	320 mm	



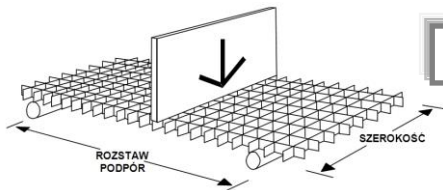
Kontrola jakości

Proces produkcji jest w sposób ciągły monitorowany, a produkty podlegają ciągłej kontroli jakości w laboratoriach zakładowych i niezależnych instytucjach badawczych.

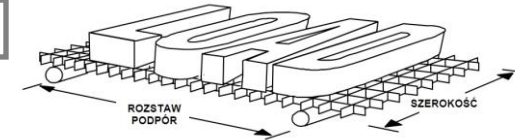
Badanie wizualne polega na oględzinach zewnętrznych powierzchni krat pod względem spękań, obecności kraterów lub otworów w przekroju oraz pokrycia włókien szklanych. Zakład produkcyjny posiada certyfikat ISO 9001.

Inne istotne własności krat

Przepuszczalne dla fal elektromagnetycznych, *ważne dla pracy urządzeń pomiarowych usytuowanych w pobliżu krat - brak zakłóceń ich pracy.* Doskonałe własności dielektryczne - *dobry izolator.* Dodatkowo przy zastosowaniu SSD, czyli powierzchni rozpraszającej ładunki elektryczne (*brak kumulacji ładunków i tym samym przeskoku iskry*) kraty można stosować w środowiskach gdzie istnieje zagrożenie *wybuchem* (np gazy łatwopalne). Rezystywność powierzchni kraty wynosi $1 \times 10^5 \Omega$ do $5 \times 10^5 \Omega$. FDA — żywica modyfikowana dla przemysłu spożywczego. Niskie koszty instalacji.



TABELE UGIĘĆ [mm]



rozstaw podpór mm	TABELA UGIĘĆ [mm], obciążenie liniowe										
	kg / m										
75	149	298	596	894	1192	1490	2235	2980	4470	5960	
305	0,025	0,076	0,127	0,203	0,330	0,432	0,533	0,813	1,067	1,600	2,159
457	0,076	0,152	0,305	0,610	0,914	1,194	1,499	2,261	2,997	4,521	6,020
610	0,203	0,432	0,762	1,448	2,159	2,896	3,607	5,410	7,239	10,846	14,453
762	0,508	0,991	1,880	3,607	5,410	7,188	8,992	13,487	17,983		
914	0,940	1,854	3,581	7,010	10,490	13,995	17,501				
1067	1,803	3,505	6,756	13,030	19,558						
1118	1,981	4,064	7,925	15,646							
1219	2,845	5,893	10,135								
1372	4,750	9,271	17,755								

rozstaw podpór mm	TABELA UGIĘĆ [mm], obciążenie powierzchniowe											Obciążenie graniczne /załamanie/ kg
	kg / m ²											
488	976	1464	1952	2440	3660	4880	7320	9760	14640	19520		
305	0,076	0,178	0,254	0,356	0,457	0,838	1,016	0,635	1,600	2,413	3,200	21423
457	0,127	0,254	0,406	0,584	0,864	1,245	1,575	2,210	3,073	4,623	6,147	14910
610	0,305	0,787	1,118	1,321	1,676	2,743	3,429	5,080	6,807	10,211	14,630	12825
762	0,584	1,448	2,032	2,642	3,454	5,207	6,883	10,312	1,372			11108
914	1,219	2,210	3,505	4,521	5,867	8,509	11,328	17,018	22,682			10032
1067	1,600	3,378	5,080	6,731	8,306	12,573	16,739	25,095				8372
1118	2,007	3,861	5,664	7,595	9,601	14,656	19,558					7037
1219	2,311	4,572	7,061	9,500	11,862	17,653						4790
1372	3,734	7,671	11,532	15,367								

