



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ KRAT KOMPOZYTOWYCH

ZWIĄZEK CHEMICZNY	VINYL		ISO		ORTHO
	Stężenie [%]	Maks. Temp. aplikacji [°F/°C]	Stężenie [%]	Maks. Temp. aplikacji [°F/°C]	
Kwas octowy	50	180/82	50	125/52	
Wodorotlenek Aluminium	100	180/82	100	160/71	
Chlorek Amonu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Wodorotlenek Amonu	28	100/38	28	NIE ZALECANE	
Węglan Amonu	50	160/70	15	125/52	
Siarczan Amonu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Benzen	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	
Kwas benzoesowy	ROZ. NASYCONY	210/99	ROZ. NASYCONY	150/65	
Borax	ROZ. NASYCONY	210/99	ROZ. NASYCONY	170/77	
Węglan wapnia	KAŻDE STĘŻENIE	180/82	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Azotan wapnia	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	180/82	
Czterochlorek węgla	100	150/65	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	
Chlor gazowy	-	210/99	-	140/60	
Woda chlorowana	ROZ. NASYCONY	200/93	ROZ. NASYCONY	80/27	
Kwas chromowy	10	150/65	5	70/21	
Kwas cytrynowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Chlorek miedzi	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Cyjank miedzi	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Azotan miedzi	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Etanol	50	100/38	50	75/24	
Glikol etylenowy	100	200/93	100	90/32	
Chlorek żelazowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Chlorek żelazawy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Formaldehyd	KAŻDE STĘŻENIE	150/65	50	75/24	
Benzyna	100	180/82	100	80/27	
Glukoza	100	210/99	100	170/77	
Gliceryna	100	210/99	100	150/66	
Kwas bromowodorowy	50	150/65	50	120/49	
Kwas solny	37	150/65	37	75/24	
Woda utleniona	30	150/65	5	100/38	
Kwas laktosowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Chlorek litu	ROZ. NASYCONY	210/99	ROZ. NASYCONY	150/66	
Chlorek magnezu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Azotan magnezu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	140/60	
Siarczan magnezu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Chlorek rtęci HgCl ₂	100	210/99	100	150/66	
Kalomel Hg ₂ Cl ₂	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	140/60	
Chlorek niklu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Siarczan niklu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Kwas azotowy	20	120/49	20	70/21	
Kwas szczawiowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	75/24	
Kwas nadchlorowy	30	100/38	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	
Kwas fosforowy	100	210/99	100	120/49	
Chlorek potasu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Dwuchromian potasu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Azotan potasu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Siarczan potasu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Glikol propylenowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Octan sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	160/71	
Wodorosiarczan sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Bromek sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Cyjank sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Wodorotlenek sodu	25	180/82	NIE ZALECANE	NIE ZALECANE	
Azotan sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Siarczan sodu	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Chlorek cyny IV(SnCl ₄)	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	160/71	
Kwas siarkowy	75	100/38	25	75/24	
Kwas tartanowy	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Ocet	100	210/99	100	170/77	
Woda destylowana	100	180/82	100	170/77	
Azotan cynku	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	
Siarczan cynku	KAŻDE STĘŻENIE	210/99	KAŻDE STĘŻENIE	170/77	

Stosuje się w normalnych warunkach atmosferycznych, oraz w środowiskach wysokiej wilgotności.

Stabelaryzowane odporności chemiczne mają charakter czysto informacyjny. Podano je w oparciu o wyniki testów odpornościowych przeprowadzonych przez producentów żywic używanych do produkcji krat. Należy przypuszczać, że dane te są prawdziwe i mogą być pomocne w DOBORZE TYPU kraty do konkretnych warunków eksploatacyjnych.

W przypadku aplikacji w warunkach szczególnych, nie wymienionych w tabeli, należy skontaktować się z producentem lub autoryzowanym dystrybutorem.